**КАРТА ИНЖЕНЕРНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ**

**на обработку низа рукава**

Время выполнения 40 минут.

**Детали кроя для конкурсанта (из сорочечной ткани):**

1. Рукав -1 деталь с разрезом
2. Планка - 1 деталь;
3. Манжета -1 деталь;

**Технологическая последовательность выполнения**

1. Заутюжить боковые и фигурный верхний срезы планки на изнаночную сторону по шаблону на 0,5 см.

2. Наметить разрез застежки на планке по шаблону.

3. Обтачать разрез застежки планкой, с двух сторон швом шириной 0,5 см, заходя за линию разреза застёжки на 0,7 см, накладывая лицевой стороной на изнаночную сторону рукава.

4. Выполнить разрез на планке.

5. Разрезать припуски на швы в конце застежки на уголки, не доходя до строчки 0,1 см.

6. Вывернуть планку на лицевую сторону основной детали.

7.Меньшей частью планки, обогнуть припуск на шов и с лицевой стороны настрочить швом шириной 0,1 см от подогнутого края.

8.Сложить верхнюю планку по надсечке изнаночной стороной внутрь. Настрочить заутюженный край лицевой стороны планки на 0,1 см от подогнутого края, закрепляя поперечной строчкой припуск разреза планки.

9. Обтачать боковые срезы манжеты ш.ш. 0,5 см.

10. Подрезать припуски на швы в углах, не доходя до строчки 0,2 см.

11. Вывернуть манжету на лицевую сторону, выправить, приутюжить швы обтачивания на ребро.

12. Стачать срезы рукава двойным швом: внутренний – швом шириной 0,5 см, внешний – 0,7 см

13. Заутюжить шов стачивания.

14. Притачать внутреннюю часть манжеты к рукаву швом шириной 0,7 см- 1,0 см, закладывая защип по надсечкам.

15. Настрочить подогнутый край наружной манжеты на 0,1 см (с изнаночной стороны манжеты, строчка должна проходить в шов притачивания внутренней части манжеты).

**Технические условия выполнения операции**

1. Частота стежка 3,5 – 4,0 в одном см.
2. Ширины швов притачивания планок 0,5 см.
3. В начале и конце строчек должны быть выполнены закрепки длиной 0,5 - 0,7 см.
4. В углах не должно быть дыр и защипов.
5. Ширина манжеты по всей длине должна быть одинаковой.
6. Отсутствие наплывов с изнаночной стороны манжеты.
7. Ширина верхней планки по всей длине 3 см.
8. Ширина нижней планки по всей длине 1,0 см.
9. Углы верхней планки должны быть симметричными.